MEMBRAPOL 650 W

MEMBRAPOL
Alla base di ogni superficie.

IMPERMEABILIZZANTE EPOSSIDICO ATOSSICO IDONEO AL CONTATTO CON VINO E SOSTANZE ALIMENTARI SECONDO DM 21/03/1973

DESCRIZIONE PRODOTTO

MEMBRAPOL 650 W è un rivestimento epossidico vetrificante con eccellente adesione su supporti metallici e cementizi. Dopo la polimerizzazione forma un film impermeabile, omogeneo, monolitico, con ottime resistenze chimico/meccaniche e in particolare con elevatissima resistenza al contatto con soluzioni acquose, soluzioni alcoliche tipo vino, soluzioni acide tipo succhi di frutta e olio. Rivestimento epossipoliamminico, esente da ammine aromatiche, solventi e derivati dell'anidride ftalica, è applicabile su vasche, silos e serbatoi in calcestruzzo contenenti liquidi alimentari.

MEMBRAPOL 650 W risponde ai requisiti richiesti nella Norma Europea 1504-2 per i rivestimenti: "Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2."

CAMPI DI IMPIEGO

- Impermeabilizzante protettivo interno per serbatoi e recipienti destinati al contenimento di vino, olio, birra, latte, conserve, ecc
- Impermeabilizzante protettivo interno per serbatoi e recipienti destinati al contenimento di generi alimentari in generale

VANTAGGI

- Semplicità di applicazione
- Atossico
- Idoneo al contenimento di vino, olio, birra, latte, conserve, acqua ed altre sostanze chimiche
- Idoneo al contenimento di generi alimentari in generale
- Chimicamente resistente alle soluzioni acide ed alcaline
- Applicabile con attrezzatura bimixer con rapporto 1:0,5
- Ottima adesione su supporti in calcestruzzo e acciaio
- Ottime proprietà di resistenza meccanica all'abrasione
- Rapido indurimento
- Esente da solventi
- Privo di ammine aromatiche
- Forma una pellicola vetrosa
- Applicabile su tubazioni, serbatoi in acciaio e calcestruzzo
- Spessori realizzabile 250-300 micron in unica mano
- Temperature di esercizio: da -10°C a +45°C
- Temperatura d'applicazione: +10°C a 30°C

MEMBRAPOL 650 W

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Colore: giallo, rosso

Consumi: **MEMBRAPOL 650 W** si applica in due strati, con un consumo di circa 0,800 kg/mq per spessori di 650 micron. Porosità della superficie, umidità, temperatura, il metodo di applicazione possono variare i consumi e i tempi di asciugatura indicati.

Imballi: confezione da 6,7+3,3 kg

Immagazzinaggio: **MEMBRAPOL 650 W** è utilizzabile entro 12 mesi dalla data di confezionamento. Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta. Temperatura di deposito: da +5°C a +35°C. I prodotti devono rimanere nei contenitori originali, non aperti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura. L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi. In vasche già in uso da tempo, prima di qualsiasi operazione è fondamentale eliminare depositi di sali, muffe, incrostazioni procedendo con l'eliminazione dei precedenti rivestimenti non in adesione. Il vecchio rivestimento purché in adesione deve essere energicamente abrasivato.

Superfici in acciaio	Devono essere sabbiate a secco secondo SSPC-SP10 al grado Sa21/2. Qualora sia presente la calamina questa va assolutamente rimossa o lasciando arrugginire la superficie da trattare e quindi procedendo con la sabbiatura oppure procedendo direttamente con la sabbiatura stessa. Cura particolare deve essere riservata alle saldature che devono essere abrasivate o trattate con MEMBRAPOL PRIMER MF
Superfici in calcestruzzo	Devono essere regolarizzate, per cui vaiolature, lesioni (non attive), ripristini volumetrici devono essere trattati con stucco epossidico Membrapol, successivamente tutta la superficie deve essere rasata o primerizzata con MEMBRAPOL PRIMER 900 TIX, MEMBRAPOL PRIMER 900 RAPIDO oppure MEMBRAPOL PRIMER EPOX/BIANCO

Preparazione e applicazione del prodotto

MEMBRAPOL 650 W è un prodotto a due componenti da miscelare in modo molto accurato al momento dell'uso. Il prodotto non necessita di diluizione, ma in caso di applicazione a bassa temperatura è possibile abbassare lievemente la viscosità con alcol etilico buongusto in ragione del 2 % massimo. **MEMBRAPOL 650 W** può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo airless (ugelli da 0,015-0,024 pollici, pressione 250 bar, compressione 60-1) in due mani successive. Data la reattività del prodotto, le operazioni di applicazione devono essere eseguite velocemente. L'applicazione del secondo strato del prodotto deve essere eseguita entro le 36 ore successive. Dopo l'indurimento a 20°C e prima di mettere in esercizio il manufatto è indispensabile un accurato lavaggio con acqua con 5-10 % di soda e risciacquare abbondantemente con acqua tiepida. Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con MEMBRAPOL DILUENTE EP dopo il loro uso.

ATTENZIONE

- Non applicare con temperature inferiori a + 10 °C e superiori a + 30 °C
- Non diluire **MEMBRAPOL 650 W** con solventi o con acqua
- Non applicare **MEMBRAPOL 650 W** su superfici calde o esposte all'insolazione diretta
- Non applicare **MEMBRAPOL 650 W** in caso di pioggia imminente
- Durante i periodi caldi, prima di miscelare i due componenti, evitare di esporli direttamente al sole. Si consiglia, inoltre, di conservarli per almeno 24 ore alla temperatura di +10°C

MEMBRAPOL 650 W

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura del prodotto	Epossidico atossico esente da solventi	-
Colore	giallo, rosso	-
Massa volumica	1,24 ± 0,05 kg/l	EN 2811-1
Viscosità a 20°C	50000 ± 10000 mPa s	EN 2555
Pot-Life a 22°c	60 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscelazione	Parti in peso comp. A: 100 Parti in peso comp. B: 50	-
Consumo teorico	0,800 kg/mq	-
Spessore teorico	650 micron	-
Sostanze non volatili	> 99 %	EN ISO 3251
Forza di aderenza per trazione diretta	> 3,5 MPa	EN 1542
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi Classe II Metanolo Classe II Acido solforico 20 % Classe II Sodio Idrossido 20 % Classe II Cloruro di sodio 20 % Classe II Tensioattivi Classe II	EN 13529
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		
	Secco al tatto	5-6 ore
	Sovrapplicazione	8 ore
	Indurimento completo	10 giorni

I dati tecnici riportati nella tabella delle CARATTERISTICHE TECNICHE si basano su test di laboratorio. I dati effettivi possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

MISURE DI SICUREZZA PER LA SALUTE

Durante la preparazione e l'applicazione di **MEMBRAPOL 650 W** si raccomanda di usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina. Durante l'applicazione specialmente se a spruzzo, è necessario provvedere ad una idonea ventilazione dell'ambiente di lavoro. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda inoltre di non disperdere il prodotto nel ambiente.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI RIGUARDANTI L'USO SICURO DEL PRODOTTO, SI RACCOMANDA DI CONSULTARE L'ULTIMA VERSIONE DELLA SCHEDA DATI SICUREZZA.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

CE
EN 1504-2

AVVERTENZE
I nostri consigli tecnici (verbali, scritti), o le nostre prove sono dettati dalla buona fede ma non rappresentano una garanzia. I prodotti da noi forniti non vengono seguiti durante la fase di applicazione,e non potendo essere a conoscenza neanche dei processi intenzionali o i modi di utilizzo e lavorazione degli stessi, non possiamo rilasciare garanzie. Diversamente, è nostra responsabilità un possibile difetto della produzione del materiale (qualora, appunto sia stabilita la completa responsabilità del danno a causa di un difetto di produzione e non da parte di terzi) In caso di dubbio sulla causa del danno è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra priorità è offrire prodotti di qualità costante come specificato nelle nostre *condizioni generali di*

vendita e consegna.

MEMBRAPOL 650 W

DOP		
EN 1504-2	DOP 50	Prodotto tipo 3920
Permeabiltà alla Co2	NPD	EN 1062-6
Permeabiltà al vapore acqueo	NPD	EN ISO 7783-2
Assorbimenro capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/mq x h0.5	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2 N/mm2	EN1542
Resistenza alla fessurazione	NPD	EN 1062-7
Resistenza all'urto	NPD	EN ISO 6272-1
Shock termico	NPD	EN 13687-5
Resistenza all'abrasione	NPD	EN ISO 5470-1
Resistenza attacco chimico severo	CR4(Classe II), CR5a(Classe II), CR11(Classe II), CR12, (Classe II), CR14 (Classe II), CR10 (Classe II)	EN 13529
Ritiro sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	EN 13687-5
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1
Ritiro lineare	NPD	EN 12617-1
Coefficiente di espansione termica	NPD	EN 1770
Taglio obliquo	NPD	EN ISO 2409
Compatibilità termica	NPD	EN 13687-1
Resistenza chimica	NPD	EN ISO 2812-1
Resistenza allo strisciamento	NPD	EN 13036-4
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	EN 1504-2
Comportamento antistatico	NPD	EN 1081
Resistenza alla compressione	NPD	EN 12190
Aderenza su CLS umido	NPD	EN 13578